



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS EXATAS, NATURAIS E DA SAÚDE
CONSELHO DEPARTAMENTAL**

DECISÃO Nº 054/2024

O CONSELHO DEPARTAMENTAL DO CENTRO DE CIÊNCIAS EXATAS, NATURAIS E DA SAÚDE DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO, EM SUA SESSÃO ORDINÁRIA, REALIZADA NO DIA VINTE OITO DE JUNHO DE DOIS MIL E VINTE QUATRO, DECIDIU, POR UNANIMIDADE, HOMOLOGAR A ELEIÇÃO DA NOVA DIRETORIA DO CENTRO ACADÊMICO DO CURSO DE NUTRIÇÃO-CALNUTRI, A SABER: ANA PAULA CARVALHO DE MOURA CRUZ (PRESIDENTE); KAROLINA SCARDUA PEREIRA (VICE-PRESIDENTE); HANNAH DA HORA SANTANA (DIRETOR ADMINISTRATIVO); YASMIN AGUIAR DE ALMEIDA (GERENTE ADMINISTRATIVO); ANA CLARA DA SILVA FERREIRA (DIRETOR FINANCEIRO); STÉPHANIE CAMPOS MARTINS LOPES (GERENTE FINANCEIRO); ANNE CARDOSO COSTA (DIRETOR DE MARKETING); MARJORY DINO DE ATHAYDE FRAGA ARANTES (GERENTE DE MARKETING). TUDO CONFORME CONSTA NO **DOCUMENTO AVULSO 23068.032164/2024-01.**

SALA DAS SESSÕES, 28 DE JUNHO DE 2024.

GLAUCIO DE MELLO CUNHA
NA PRESIDÊNCIA



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

PROTOCOLO DE ASSINATURA



O documento acima foi assinado digitalmente com senha eletrônica através do Protocolo Web, conforme Portaria UFES nº 1.269 de 30/08/2018, por
GLAUCIO DE MELLO CUNHA - SIAPE 3172843
Vice-Diretor do Ciências Exatas Naturais e Saúde
Centro de Ciências Exatas, Naturais e da Saúde - CCENS
Em 01/07/2024 às 15:30

Para verificar as assinaturas e visualizar o documento original acesse o link:
<https://api.lepisma.ufes.br/arquivos-assinados/946555?tipoArquivo=O>