



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS E ENGENHARIAS
CONSELHO DEPARTAMENTAL**

DECISÃO Nº. 080/2019

O CONSELHO DEPARTAMENTAL DO CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS E ENGENHARIAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO, EM SUA SESSÃO ORDINÁRIA, REALIZADA NO DIA DEZOITO DE DEZEMBRO DE DOIS MIL E DEZENOVE, DECIDIU, POR UNANIMIDADE, **HOMOLOGAR** OS RELATÓRIOS ANUAIS DE ATIVIDADES DOCENTES (RAD'S) 2019 DOS SEGUINTE PROFESSORES: ANTÔNIO MANOEL MARADINI FILHO; CONSUELO DOMENICI ROBERTO; JOEL CAMILO SOUZA CARNEIRO; JUSSARA MOREIRA COELHO; LUCIANO JOSÉ QUINTÃO TEIXEIRA; MARIA DA PENHA PICCOLO; MARIA EMÍLIA RODRIGUES VALENTE; PATRÍCIA CAMPOS BERNARDES; POLLYANNA IBRAHIM SILVA; RAQUEL VIEIRA DE CARVALHO; SÉRGIO HENRIQUES SARAIVA; SUZANA MARIA DELLA LUCIA; E TARCÍSIO LIMA FILHO. TUDO CONFORME CONSTA NO **DOCUMENTO Nº. 23068.080080/2019-16**.

SALA DAS SESSÕES, 18 DE DEZEMBRO DE 2019.

HENRIQUE MACHADO DIAS
NA PRESIDÊNCIA