



**UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS E ENGENHARIAS  
CONSELHO DEPARTAMENTAL**

**DECISÃO Nº. 070/2019**

O CONSELHO DEPARTAMENTAL DO CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS E ENGENHARIAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO, EM SUA SESSÃO ORDINÁRIA, REALIZADA NO DIA ONZE DE NOVEMBRO DE DOIS MIL E DEZENOVE, DECIDIU, POR UNANIMIDADE, **HOMOLOGAR** O RELATÓRIO ANUAL DE ATIVIDADES DOCENTES (RAD) 2019 DOS SEGUINTE PROFESSORES: CESAR CONTE GUIMARÃES FILHO; ELAINE CRISTINA GOMES DA SILVA; GERCÍLIO ALVES DE ALMEIDA JÚNIOR; MAGDA APARECIDA NOGUEIRA ANDRADE; MARIA IZABEL VIEIRA DE ALMEIDA; MARIANA DURAN CORDEIRO; TAÍS DA SILVA LOPES; WALTER AMARAL BARBOZA.. TUDO CONFORME CONSTA NO **DOCUMENTO Nº. 23068.074908/2019-99**.

SALA DAS SESSÕES, 11 DE NOVEMBRO DE 2019.

**DIRCEU PRATISSOLI**  
PRESIDENTE